

SF₆の樹脂材料への影響

浸漬条件：50℃×5日間

樹脂材料	液相		気相	
	重量変化率 (%)	寸法変化率 (%)	重量変化率 (%)	寸法変化率 (%)
塩化ビニル（硬質）	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
塩化ビニル（軟質）	1.5	0.6	0.3	0.6
ポリエチレン（高圧）	1.4	0.3	0.2	<0.1
ポリエチレン（低圧）	0.7	0.1	0.3	0.5
ポリプロピレン	2.4	0.6	0.4	<0.1
ポリスチレン	<0.1	-0.4	<0.1	<0.1
ポリメチルメタクリレート	-0.3	-0.1	-0.2	<0.1
ポリカーボネート	-0.1	-0.3	-0.2	-0.2
ポリアセタール	<0.1	-0.2	-0.1	<0.1
ポリフェニレンオキサイド	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
フェノール樹脂	-0.3	-0.1	-0.2	<0.1
ABS樹脂	-0.3	-0.1	-0.2	-0.1
ナイロン66	-0.5	-0.3	-0.5	-0.4
PTFE樹脂	8.2	1.8	0.9	0.2
エポキシ樹脂（ガラス入り）	<0.1	<0.1	<0.1	-0.2