

混合冷媒の高分子材料に対する影響について

モーター材料との適合性

PET(ポリエチレンテレフタレート)フィルム

(130℃×7日間)

	R-410A POE	R-407C POE	R-404A POE	R-507A POE	R-22 鉱物油
オリゴマー抽出率[%]	0.2	0.2	0.1	0.1	0.2
引張り強さ変化率[%]	-9	-7	-7	-7	-13
伸び変化率[%]	-7	-17	-12	-12	-8

エナメル線(エステルイミド/アミドイミド被覆エナメル線)

(150℃×7日間)

	R-410A POE	R-407C POE	R-404A POE	R-507A POE
クレージング	なし	なし	なし	なし
プリスタ	なし	なし	なし	なし
鉛筆硬度	6H	6H	6H	6H

初期鉛筆硬度：6H

オリゴマー抽出率：高重合体である樹脂から抽出された低重合体(オリゴマー)の割合

クレージング：皮膜にストレスを与えた後、冷媒に浸漬すると発生する微細なクラック

プリスタ：皮膜に吸収された冷媒が、温度上昇によって引き起こす皮膜の気泡