AGC
Your Dreams, Our Challenge

TECHNICAL DATASHEET

Fluon PTFE

フッ素樹脂

Fluon® PTFE Gグレード　PTFEモールディングパウダー

概要

Fluon® PTFE Gグレードは、PTFEモールディングパウダーです。圧縮成形・ラム押出成形・アイソスタティック成形などで使用されています。その優れた耐熱性・耐薬品性から**半導体関連部材中心**に幅広く使用されています。
引張強度、表面仕上げが最良な**微粉タイプ**、ハンドリング性に優れる**造粒タイプ**などお客様の用途に合わせて幅広いラインナップを有しています。

特長

・**耐熱性**
-180℃～260℃という幅広い温度条件下で使用できます
・**耐薬品性・耐溶剤性**
ほとんどすべての化学薬品に不活性、溶剤に侵されません
・**非粘着性・離型性**
非粘着性、離型性に優れ、どのような粘着物質でも付着しにくく、簡単にはがせます

●用途

・**半導体関連部材（シート、丸棒、ビュレット、バルブ、継手、ナット、薬液槽）**
・ガスケット、パッキン、V-リング
・スカイブフィルム





●基礎物性

グレード	嵩密度 (g/l)	平均粒子径 (μm)	推奨 成形圧力(MPa)	引張強度 (MPa)	引張伸度 (%)	表面粗度	用途	特徴
G163	330	25	16	42	350	最優	大型ビレット シート成形 PTFEコンパウンド のベースポリマー	微粉タイプ
G190	440	25	16	42	370	最優		微粉タイプ 高嵩密度
G192	460	25	16	41	360	最優		微粉タイプ 高嵩密度
G201	630	550	-	23	250	良	ラム押出成形	G307より 低結晶化度ポリマー
G307	750	650	30	36	350	良	一般成形 自動成形 アイソスタティック成形	造粒タイプ
G350	900	370	30	37	380	優		造粒タイプ 高嵩密度
G355	900	350	30	39	350	優		造粒タイプ 高嵩密度

AGC化学品カンパニー
AGC株式会社

〒100-8405 東京都千代田区丸の内1-5-1 新丸の内ビルディング　Tel　03-3218-5875　Fax　03-3218-7856
お問い合わせはこちら：https://www.agc-chemicals.com/jp/ja/fluorine/inquiry/form.html?f_id=FLN-JP-JA-0006

www.agc-chemicals.com

注）記載のデータはすべて弊社での測定値であり、保証値ではありません。これを使用した特許、事故、損害には責任を 負いかねます。

AGC Group Internal Use Only