

SF₆の金属材料への影響

浸漬条件：100℃×30日間

金属材料	腐食量 (mg)		腐食度 (mg/dm ² /day)	
	液相	気相	液相	気相
鉄 (SPCC05B)	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
アルミニウム	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
銅	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
ステンレス (SUS304)	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
マグネシウム	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
亜鉛	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
銀	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
洋白	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
リン青銅	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
黄銅	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
錫	-1.3	0.6	-0.3	0.1
半田	-0.5	0.5	-0.1	0.1
錫メッキ	-0.9	<0.5	-0.2	<0.1
ニッケルメッキ	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
ニッケルクロムメッキ	<0.5	<0.5	<0.1	<0.1
硫酸アルマイト	-0.8	-0.6	-0.2	-0.1
チタン	<0.5	<0.5	<0.0	<0.0