AGC
Your Dreams, Our Challenge

TECHNICAL DATASHEET

AFLAS
FLUOROELASTOMERS

フッ素ゴム

AFLAS® 600X

テトラフルオロエチレン-プロピレン
共重合体

概要

フッ素ゴム AFLAS®600X は、FEPM（四フッ化エチレン-プロピレン共重合体）に分類され、一般的なフッ素ゴムである FKM とはポリマーの分子構造が異なり、**耐薬品性（特に強アルカリ、アミン）、耐スチーム性、耐熱性に非常に優れる**パーオキサイド加硫の高機能フッ素ゴムです。
従来の AFLAS に新規加硫部位を導入することによって、**本来の特長である耐久性能を維持し、極めて高い加硫速度、架橋密度、加工性を兼ね備えた製品**です。

特徴

◆優れた圧縮永久歪
◆優れた加工性
◆優れた耐水性・耐スチーム性
◆優れた耐薬品性
◆優れた耐熱性

●用途

化学プラント等の厳しい環境で使用される O リング・ガスケットなどのシール材

●耐熱性

連続使用で 200℃です。短時間の繰り返し使用であれば **230℃**も可能です。

●耐薬品性

従来のフッ素ゴム（フッ化ビニリデン系）とは異なり、**酸・アルカリ・アミン**といった強活性の薬品に対して優れた耐久性を有します。

●加工性及び圧縮永久歪

新規加硫部位を導入したことにより、高い加硫速度・加硫密度が備わり、**従来のAFLAS®グレードになかった優れた金型離型性、圧縮永久歪を有します。**

●配合例　硬度　JIS A70°のカーボン配合の場合

		AFLAS® 600X 配合A	AFLAS® 600X 配合B	(参考) 他社３元 FKM
AFLAS®600X	ポリマー	100	100	100
MTカーボン	補強材	30	30	20
TAIC	加硫助剤	3	3	4
パーカードックス14	加硫剤	1		
パーヘキサ 25B	加硫剤		1	1.5
ステアリン酸カルシウム*1	受酸剤	1	1	

●常態物性(1 次加硫 160℃×10 分 2 次加硫 200℃×4 時間)

測定項目	AFLAS® 600X 配合A	AFLAS® 600X 配合B	(参考) 他社3元 FKM
引張強度 [MPa]	23	21	20
100%モジュラス [MPa]	6	5	3
引張伸度 [%]	220	250	290
硬度 [shoreA]	70	70	70
比重	1.6	1.6	1.8
圧縮永久歪[%] 200℃70h	14	15	14

*1 受酸剤として機能する必須成分。加工助剤ではないため、添加しない場合は架橋しません。

AGC化学品カンパニー
AGC株式会社

〒100-8405 東京都千代田区丸の内1-5-1 新丸の内ビルディング　Tel　03-3218-5875　Fax　03-3218-7856
お問い合わせはこちら：https://www.agc-chemicals.com/jp/ja/fluorine/inquiry/form.html?f_id=FLN-JP-JA-0006
www.agc-chemicals.com

注）記載のデータはすべて弊社での測定値であり、保証値ではありません。これを使用した特許、事故、損害には責任を 負いかねます。