

フッ素ゴム

AFLAS® 400E

テトラフルオロエチレン-プロピレン
共重合体

概要

フッ素ゴム AFLAS® 400E は、一般的なフッ素ゴムである FKM とはポリマーの分子構造が異なり、耐薬品性（特に強アルカリ、アミン）、**耐スチーム性、耐熱性に非常に優れる**パーオキサイド加硫の高機能フッ素ゴムです。従来の AFLAS に新規加硫部位を導入することによって、本来の特長である耐久性能を維持し、**加硫速度、押し出し成形性**を改善した製品です。

特徴

- ◆優れた押し出し成形性
- ◆優れた耐水性・耐スチーム性
- ◆優れた耐薬品性
- ◆優れた耐熱性
- ◆白色系配合が可能

●用途

- ・電線被覆
- ・自動車のオイルホース
- ・化学プラント等のシール材

●耐熱性

連続使用で 200℃です。短時間の繰り返し使用であれば **230℃**も可能です。

●耐薬品性

従来のフッ素ゴム（フッ化ビニリデン系）とは異なり、**酸・アルカリ・アミン**といった強活性の薬品に対して優れた耐久性を有します。

●成形性

新規加硫部位を導入したことにより、高い加硫速度が備わり、また成形時のダイスウェルが小さく、表面平滑性、形状安定性に優れた製品です。

●配合例 硬度 JIS A70℃のカーボン配合の場合

		AFLAS® 400E 配合A	AFLAS® 400E 配合B
AFLAS®400E	ポリマー	100	100
MTカーボン	補強材	30	10
TAIC	加硫助剤	5	
WH-60	加硫助剤		13.5
パーカードックス 14	加硫剤	1.5	2
ステアリン酸 カルシウム*1	受酸剤	1	1
加工助剤	-	1~2	1~2

●常態物性(1次加硫 160℃×10分 2次加硫 200℃×4時間)

測定項目	AFLAS® 400E 配合A	AFLAS® 400E 配合B
引張強度 [MPa]	11	16
100%モジュラス [MPa]	4	3
引張伸度 [%]	460	450
硬度 [shoreA]	72	72
比重	1.6	1.6
圧縮永久[%] *200℃22h	45	38

*1 受酸剤として機能する必須成分。加工助剤ではないため、添加しない場合は架橋しません。

AGC化学品カンパニー AGC株式会社

〒100-8405 東京都千代田区丸の内1-5-1 新丸の内ビルディング Tel 03-3218-5875 Fax 03-3218-7856

お問い合わせはこちら：https://www.agc-chemicals.com/jp/ja/fluorine/inquiry/form.html?f_id=FLN-JP-JA-0006

www.agc-chemicals.com

注) 記載のデータはすべて弊社での測定値であり、保証値ではありません。これを使用した特許、事故、損害には責任を負いかねます。