

## サイトップのコーティング特性

取扱い上の注意事項

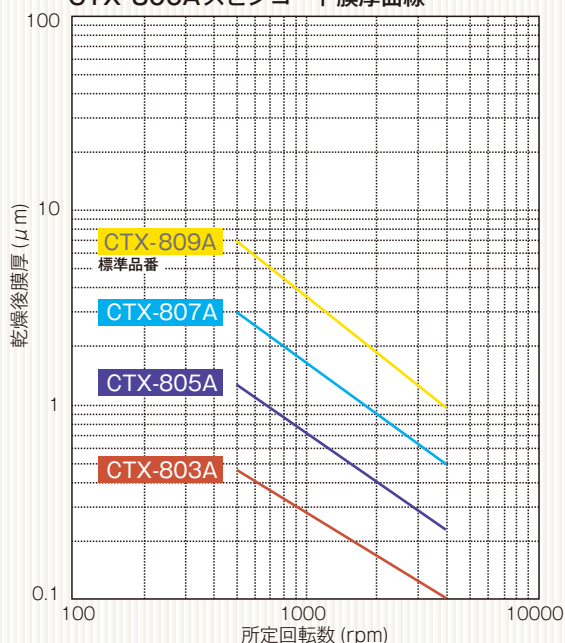
ご使用前に、必ずMSDSをお読みいただき、  
 安全な取扱いに充分ご注意ください。お願いします。

### 1 スピンコート例 (CTX-809Aタイプ、CTL-800Aタイプ)

- ① コーティング条件等
- ・ スピン条件 : 500rpm × 5sec. → 所定回転数 × 20sec.
  - ・ ベーク条件 : 180~200℃ × 30~60分
  - ・ 基板 : シリコンウエハ (直径150mm (6インチ))
  - ・ 膜厚測定 : ULVAC 社「DEKTAK」

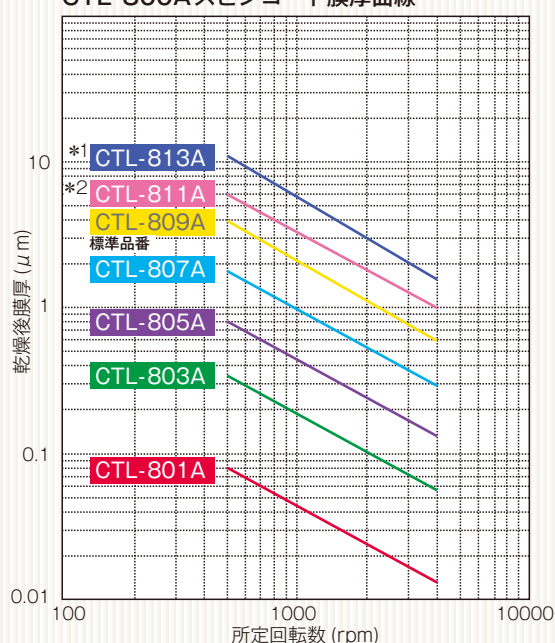
② スピン回転数 - 乾燥膜厚の関係図

CTX-800A スピンコート膜厚曲線



※参考値であり、性能を保証するものではありません。

CTL-800A スピンコート膜厚曲線

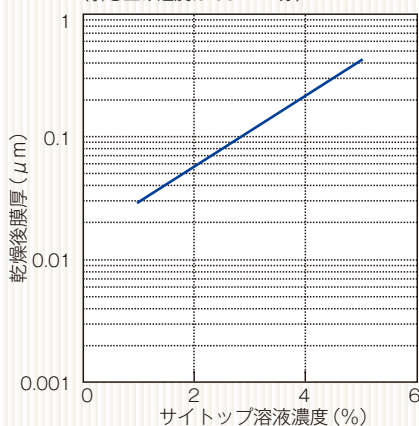


\*1、\*2は標準品番 CTL-816APを希釈  
 ※参考値であり、性能を保証するものではありません。

### 2 ディップコート例 (CTX-100AEタイプ、CTL-100AEタイプ)

CTX-100AE ディップコート膜厚曲線

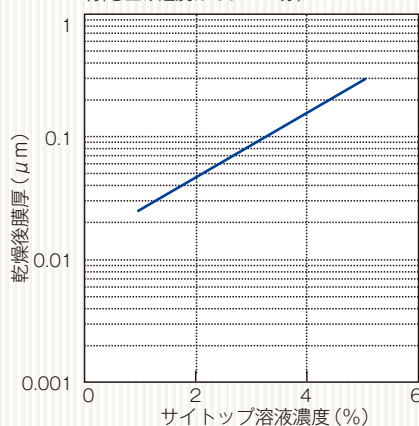
(引き上げ速度は60mm/分)



※参考値であり、性能を保証するものではありません。

CTL-100AE ディップコート膜厚曲線

(引き上げ速度は60mm/分)



※参考値であり、性能を保証するものではありません。